

Мы сосредоточены на переработке твёрдых отходов:
резка, дробление, измельчение и сортировка.



Сотрудничество ради взаимной выгоды
Сотрудничество ради взаимной выгоды
Инновационное развитие
Инновационное развитие

Серия оборудования для переработки
металлических твердых отходов



贵有斯矣

商之道

信而众

德而信

诚而德

信则著于四海

诚可通达天下

诚信
天下

О компании

Henan Yuantong Heavy Industry Machinery Co., Ltd. расположена в городе Гуньши, провинция Хэнань (Китай). Это современное предприятие, объединяющее научные исследования, разработку, производство, продажу и экспорт, и уже стало одним из самых надёжных стратегических партнёров в сфере переработки вторичных ресурсов.

На протяжении многих лет компания занимается разработкой и производством оборудования для комплексного использования возобновляемых ресурсов, неизменно задавая направление развития отрасли и пользуясь отличной репутацией. Мы разработали широкий спектр продукции, включая оборудование для переработки металлолома, демонтажа автомобилей, обработки и сортировки цветных металлов, гидравлические машины, оборудование для утилизации отходов и другое. Всего представлено 7 основных серий: дробление, резка, измельчение, прессование, обеспыливание, сортировка и транспортировка — более сотни моделей.

Компания ежегодно производит сотни комплектов экологичного оборудования, которое экспортируется в более чем десять стран и регионов, включая Юго-Восточную Азию, Европу, Америку и Африку. В последние годы Yuantong активно развивает международное сотрудничество, установив партнёрские отношения с клиентами из США, России, Японии, Мексики, Ирака, ЮАР, Германии, Швейцарии и других стран.

Henan Yuantong Heavy Industry Machinery Co., Ltd. стремится предоставить вам лучшее оборудование и экономически обоснованные решения. Наши технические специалисты всегда готовы оказать профессиональную поддержку и надеются на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество с вами, направленное на создание высокой ценности!

Сертификаты и патенты компании



- Система резки, дробления и сортировки твердых отходов - - - - 04
- Система измельчения и шредирования твердых отходов - - - - 05
- Система резки и шредирования старых арматурных стержней -06
- Система переработки и сортировки старых холодильников - - - 07
- Система дробления и сортировки алюминиевого профиля - - - -08
- Система дробления и сортировки пластика и стали - - - - -09
- Технические преимущества - - - - -10
- Серия многоножевых машин для резки лома стали - - - - -11
- Серия машин для резки лома стали с плоскими ножами - - - - 16
- Шредер для арматурной стали - - - - -18
- Двухвальный шредер - - - - -19
- Дробилка для лома металла - - - - -20
- Металлическая прессовальная машина - - - - -22
- Одновальный шредер для бумаги - - - - -24
- Двухвальный шредер для пластика - - - - -26
- Вертикальная дробилка для ломового металла - - - - -28
- Ножницы коробчатого типа - - - - -30
- Пресс для брикетирования металлической стружки - - - - -32
- Пресс-подборщик для макулатуры - - - - -34
- Пример на месте - - - - -36
- Послепродажное обслуживание - - - - -39



Система резки, дробления и сортировки твердых отходов

固废剪切破碎分选系统方案

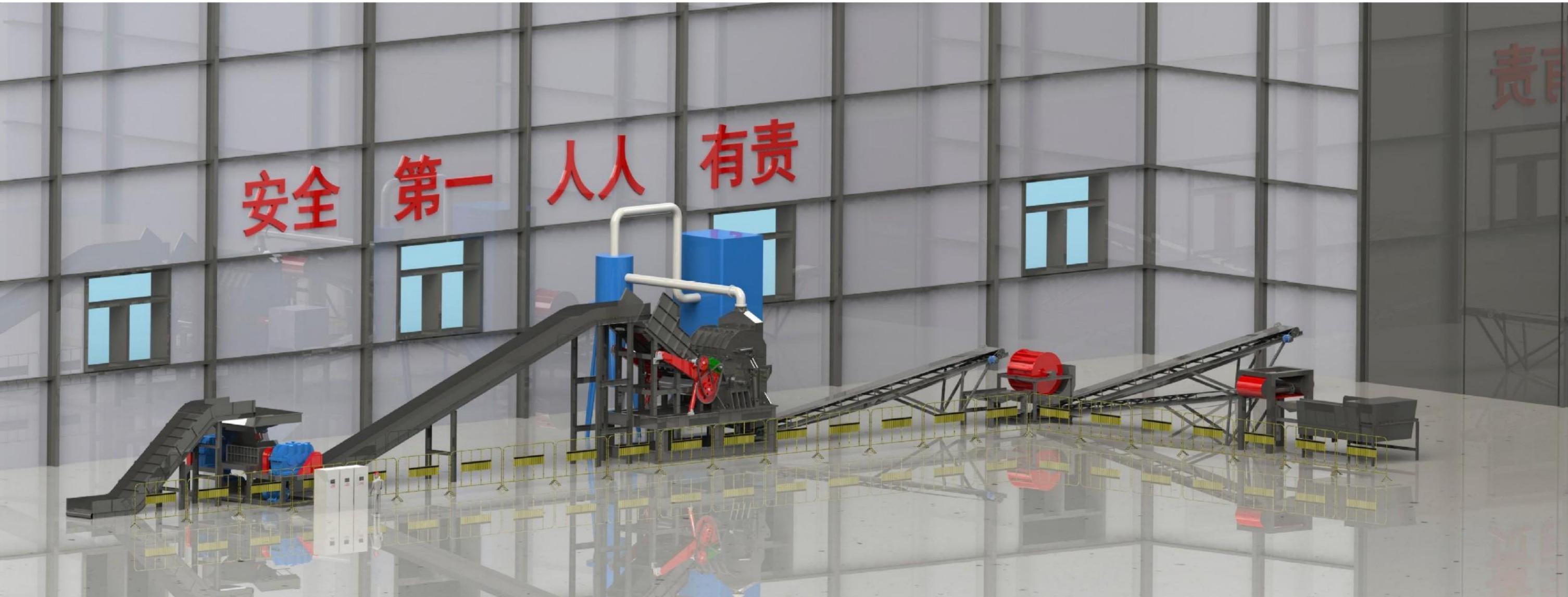


Цель проекта

Для материалов с большим объемом и высокой производительностью, которые требуют дробления и сортировки, мы используем комбинированную линию с новой многоножевой гидравлической резательной машиной для отходов металла и линией дробления стали. Сначала крупные материалы обрабатываются резательной машиной, затем направляются на линию дробления для дальнейшего дробления и сортировки, что эффективно увеличивает производительность и плотность материалов.

Система шредирования и дробления твёрдых отходов

固 废 撕 碎 破 碎 系 统 方 案



Цель проекта

Для материалов с небольшой производительностью, но большими размерами, используется комбинированная линия с двухвальными шреддерами (с ножами) и молоточными дробилками, что позволяет эффективно выполнять дробление и сортировку для удовлетворения производственных потребностей.

Система резки и измельчения старых арматурных стержней

废旧钢筋剪切撕碎系统方案

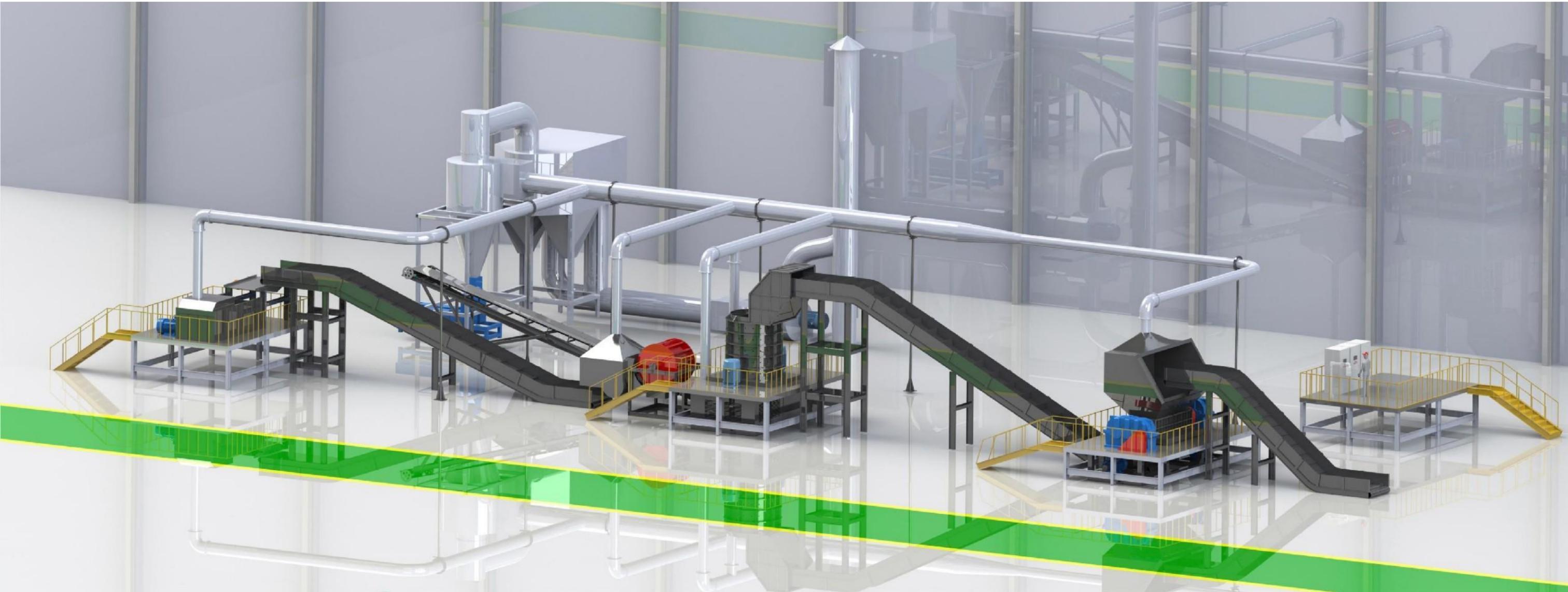


Цель проекта

Эта схема предназначена для обработки длинных, беспорядочных, изогнутых и скрученных отходов арматуры, разрушая традиционное представление и используя методы резки и измельчения. Арматура помещается в гидравлическую ножничную машину, обрабатывается до коротких кусочков, затем транспортируется на ручную сортируемую платформу, после чего проходит отбор и измельчение, что позволяет достичь производственных требований оборудования и целей обработки.

План системы переработки и сортировки старых холодильников

废旧冰箱加工分选系统方案



Цель проекта

Линия переработки и сортировки старых холодильников (башенного типа) представляет собой новую индустриализированную систему для измельчения, разрушения и сортировки. Она ломает традиционные концепции и повышает энергоэффективность, обеспечивая отсутствие выбросов отходов. Линия сортирует ценные металлы и неметаллы с помощью физических методов. Эта система обеспечивает высокую производительность, сохраняя при этом экологическую устойчивость и качество.

Система переработки и сортировки scrap-алюминиевых профилей

废旧铝型材回收分选系统

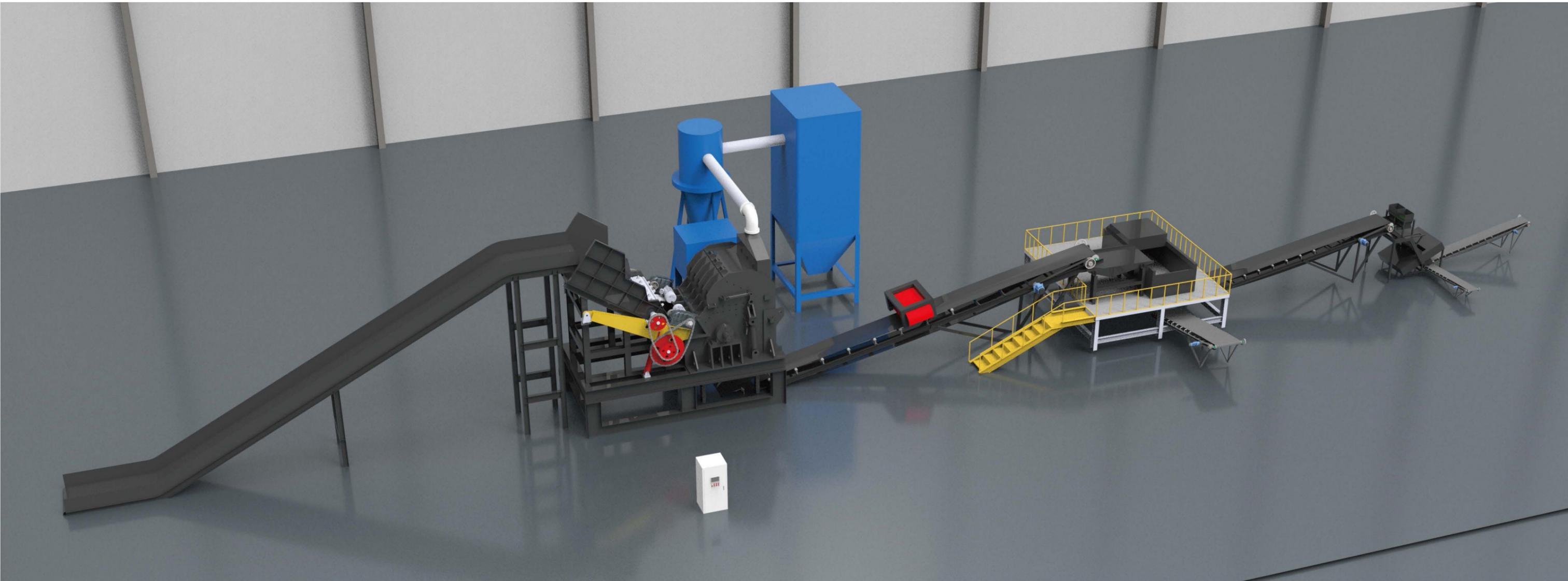


Цель проекта

Производственная линия для измельчения и разделения scrap-алюминиевых профилей используется для измельчения и разделения scrap-алюминиевых профилей, алюминия и старых резинок. Для разделения алюминия и пластика используется оборудование для сортировки цветных металлов с вихревыми токами. Этот метод эффективно повышает цену scrap-алюминия и улучшает переработку изоляционных полос, так как высокая чистота измельчения и разделения значительно повышает ценность переработки и восстановления материалов.

Решение для переработки и сортировки пластиковой стали.

塑钢加工分选系统方案

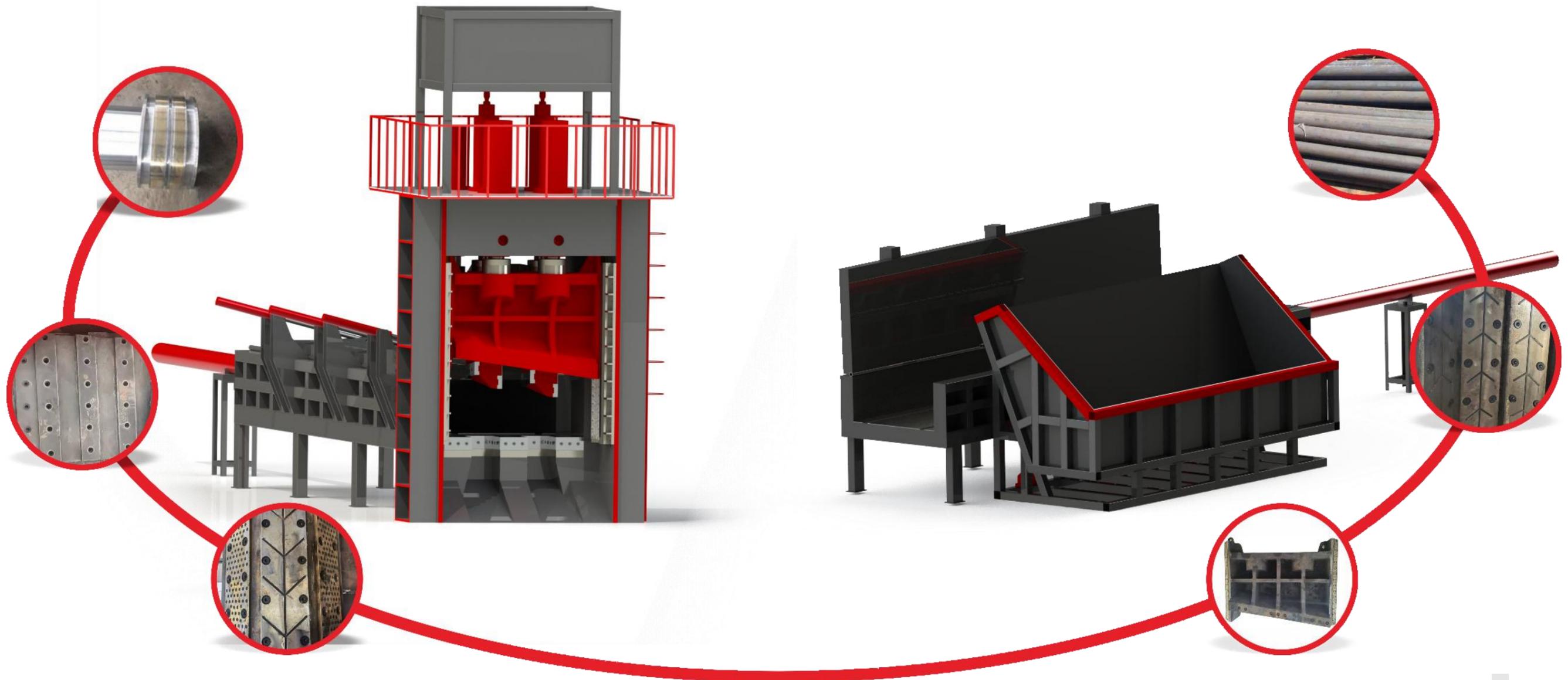


Цель проекта

Линия для дробления и сортировки пластиковой стали используется для дробления и разделения отходов пластиковой стали, пластика, железа, алюминия, меди, цинка и резиновых полос. Оборудование для сортировки металлов с вихревыми токами разделяет пластик и цветные металлы, а оборудование для сортировки по цвету автоматически сортирует частицы, улучшая переработку отходов пластиковой стали. Высокая чистота процесса значительно увеличивает ценность переработки материальных ресурсов.

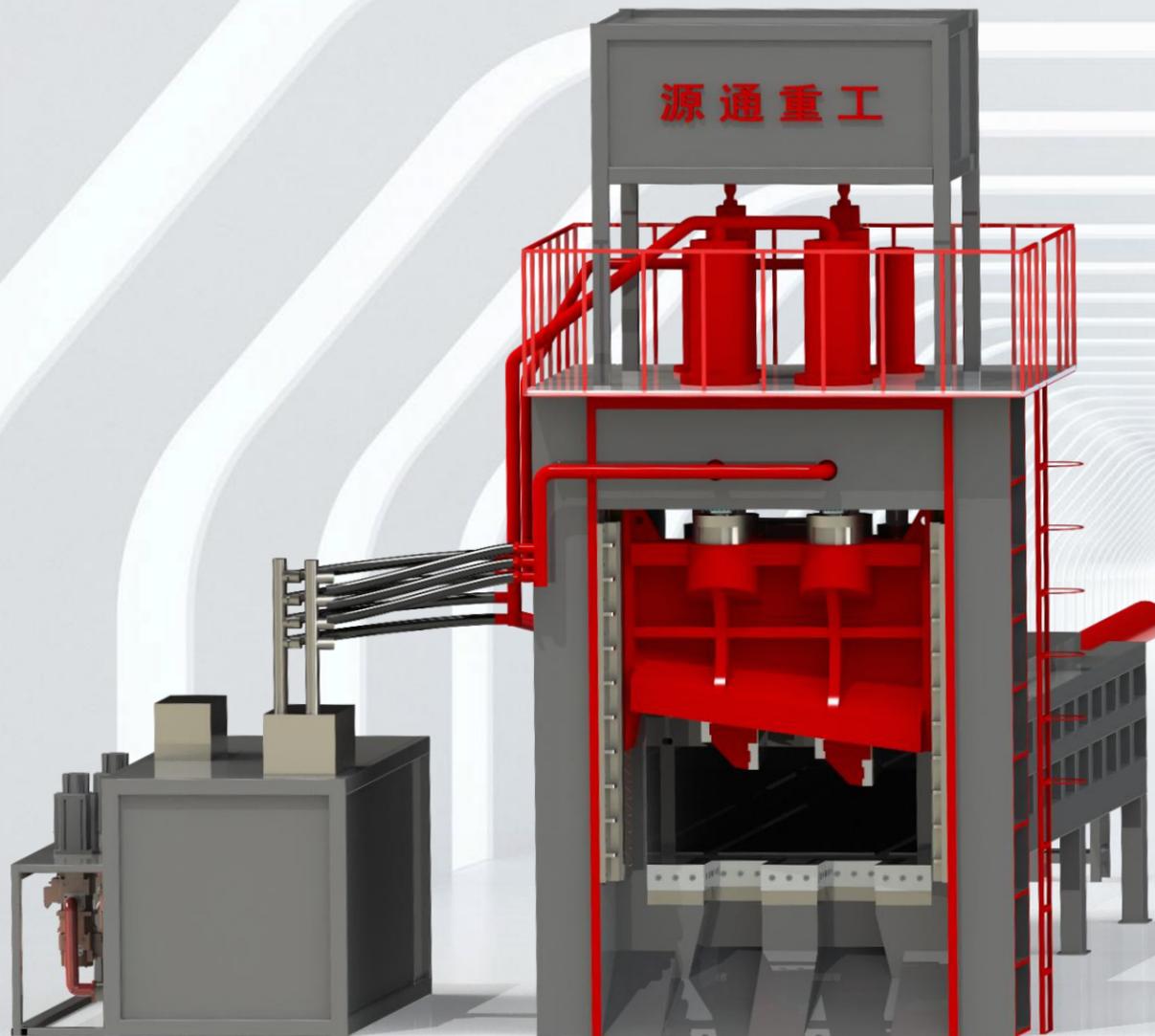
Технические преимущества

Интеллектуальный гидравлический ножевой станок Yuantong оснащён литой стальной режущей головкой с высокой износостойкостью и прочностью. Направляющие с трёх сторон обеспечивают стабильную и долговечную работу. Все трубопроводы проходят кислотную промывку и вулканизацию. Элементы трения усилены износостойкими пластинами. Электрокомпоненты — Schneider и Siemens. Управление по PLC, одного оператора достаточно. Оборудование надёжное и долговечное.



Серия многолезвийных ножниц **多刀剪系列**

Три основные преимущества



Один рез,
несколько частей,
одноразовое
формирование

Энергопот
ребление
снижено
на 40%

Один раз
резать, чтобы
получить
качественный
лом

Технические преимущества

- В ответ на особенности износа деталей машины для резки металлолома, на устройствах уплотнения, раме портала и внутренних стенках коробки подачи установлены высокопрочные износостойкие стальные пластины, что эффективно продлевает срок службы оборудования.
- Система использует независимый контур фильтрации и охлаждения для возврата масла. Масляный бак оснащён функциями сигнализации о высоком и низком уровне жидкости и устройством для нагрева масла.
- Фрикционная пара направляющих слайдов резака устройства изготовлена из высокопрочных износостойких медных сплавов и закалённых стальных пластин, что соответствует требованиям для работы в суровых условиях, при больших нагрузках и высоком трении. Направляющие слайдов резака автоматически смазываются, а пользователи могут регулировать время смазки в зависимости от своих потребностей (через настройки на сенсорном экране). Для предотвращения повреждения направляющих из-за сухого трения, устройство оснащено функцией автоматического отключения при отсутствии подачи масла.

Обеспечить подходящее управление резкой для интеллектуальной системы управления.

Технология самодиагностики хода энкодера может автоматически регулировать высоту открытия резака в зависимости от фактической высоты прессующего головки материала в процессе работы, что сокращает пустой ход резательного цилиндра, экономит энергию и время для гидравлической системы. Продукты, использующие эту технологию, могут повысить эффективность работы оборудования.



Ключевые части, такие как направляющие, спроектированы для износостойкости и долговечности.

Фрикционные пары направляющих сдвиговых скользунков выполнены из высокопрочных, износостойких медных сплавов и закалённых стальных плит, что позволяет работать в тяжелых условиях, при больших нагрузках и значительном трении. Направляющие скользунков автоматически смазываются для предотвращения повреждений от сухого трения, а система оснащена функцией автоматической остановки при отсутствии смазочного масла.



Технические преимущества

Обработка и покрытие поверхности оборудования

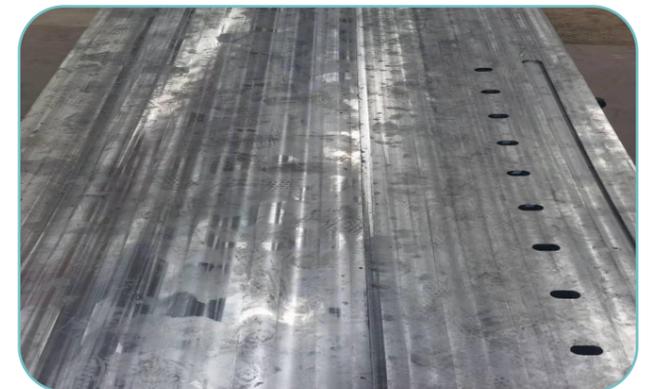
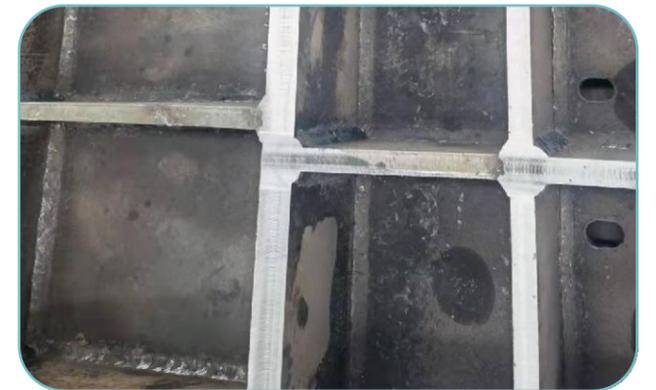
Основная машина изготовлена из сварных стальных плит, с удалением ржавчины с помощью пескоструйной обработки, после чего она покрыта краской. Все острые края и заусенцы удалены, что гарантирует прямые сварные швы, аккуратный внешний вид, высокую механическую прочность и хорошее качество поверхности. После сварки рама портала проходит стресс-релаксацию путем вибрации, а держатель ножа для резки (литой сталь) проходит термообработку для снятия напряжений. Все оборудование обрабатывается на крупном горизонтальном ЧПУ расточном станке, что обеспечивает точность установки таких компонентов, как направляющие для резки, направляющие для давления и гидроцилиндры, что значительно увеличивает срок службы оборудования.

Можно быстро отрегулировать зазор между лезвиями.

После длительного использования износостойкие плиты ломовой машины могут немного изнашиваться, что вызывает увеличение зазора между лезвиями и заедание материала. Эта технология позволяет регулировать лезвия без остановки машины, повышая эффективность. Износостойкие стальные пластины устанавливаются на ключевых компонентах, продлевая срок службы машины.

Интеллектуальная гидравлическая система: Машина использует клапаны с большим потоком для плавной работы и снижения поломок. Системы высокого и низкого давления ускоряют резку и экономят энергию. Гибкие шланги предотвращают утечку из-за вибрации. Масляный бак оснащен сигнализацией уровня жидкости и нагревом. Независимая фильтрация и охлаждение поддерживают температуру масла ниже 5° С, что обеспечивает стабильность работы.

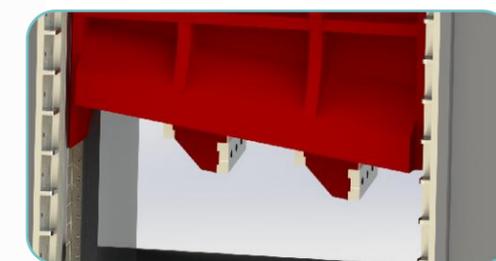
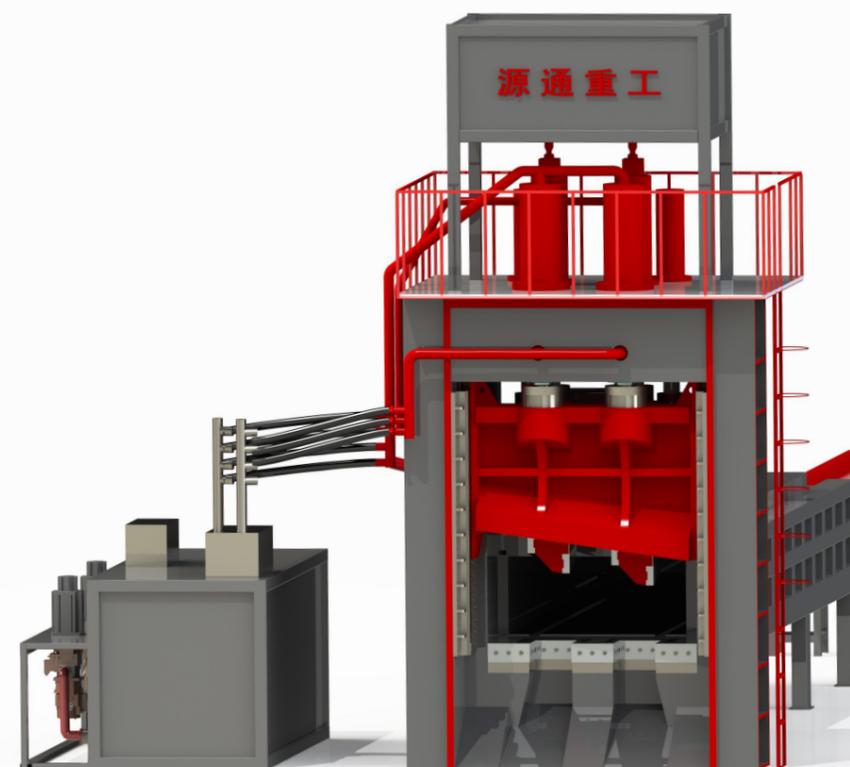
Интеллектуальная диагностика и контроль: Сенсорный экран управляет движением и контролирует работу систем. Система предоставляет функции самодиагностики, надежную работу и легкость в обслуживании. Данные можно просматривать удаленно для диагностики.



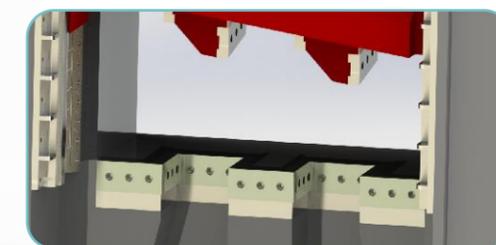
Серия многолезвийных ножниц **多刀剪系列**

Многолезвийная гидравлическая машина для резки ломового металла предназначена для переработки металлолома, демонтажа автомобилей и металлургической промышленности. Она используется для холодной резки различных металлов в подходящие материалы для плавки. Наш патентованный многолезвийный гидравлический крановый резак может быть настроен в соответствии с потребностями пользователя. Распространенные модели: 400, 500, 630, 800, 1000 и 1250 тонн, с возможностью резки на 3 или 5 частей за один раз, что повышает эффективность.

Процесс резки быстрый, без необходимости вторичной резки. Система подачи с большим размером коробки подходит для разных типов материалов. В системе используются компоненты известных брендов, таких как Siemens, Mitsubishi и Schneider. Автоматизация, надежность и визуальный контроль процесса с человеческим интерфейсом. Удаленная диагностика и управление, снижение трудозатрат и затрат на рабочую силу.



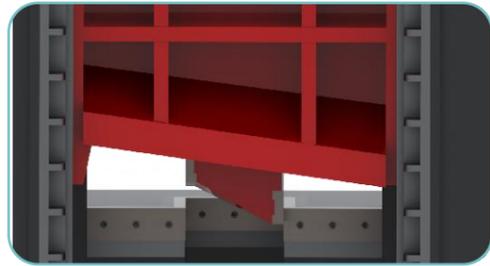
Конструкция с одним резом на пять сегментов



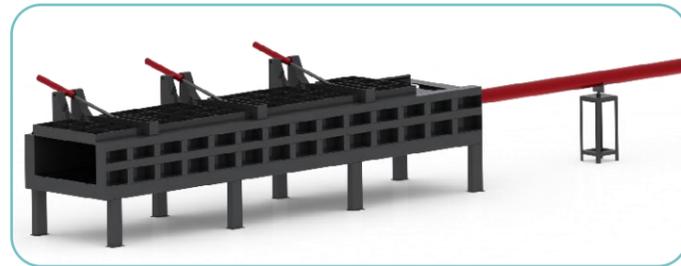
Нижние ножи взаимозаменяемы

модель	Диапазон ширины резки	Минимальное открытие резки	Мощность	Размеры бункера	Высота подачи	Эффективность резки	Максимальное рабочее давление	Метод подачи материала
Q91Y-1250W	≤ 3000 mm	≤ 680	7*45 kw	8000*2900*1100	≤ 1400 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1250W	≤ 2500 mm	≤ 680	7*45 kw	8000*2400*1100	≤ 1400 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W	≤ 2500mm	≤ 680	6*45 kw	8000*2400*900	≤ 1200 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W	≤ 2000 mm	≤ 680	6*45 kw	8000*1900*900	≤ 1200 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-800W	≤ 2500 mm	≤ 680	5*45 kw	8000*2400*900	≤ 1200 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-800W	≤ 2000 mm	≤ 680	4*45 kw	8000*1900*900	≤ 1200 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-630W	≤ 2000 mm	≤ 680	3*45 kw	8000*1900*800	≤ 1100 mm	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь

Серия многолезвийных ножниц **多刀剪系列**



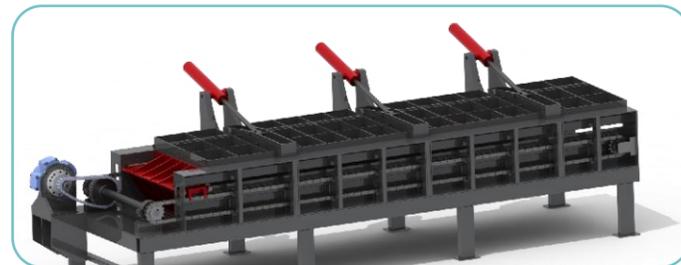
Конструкция с одним резом на три сегмента



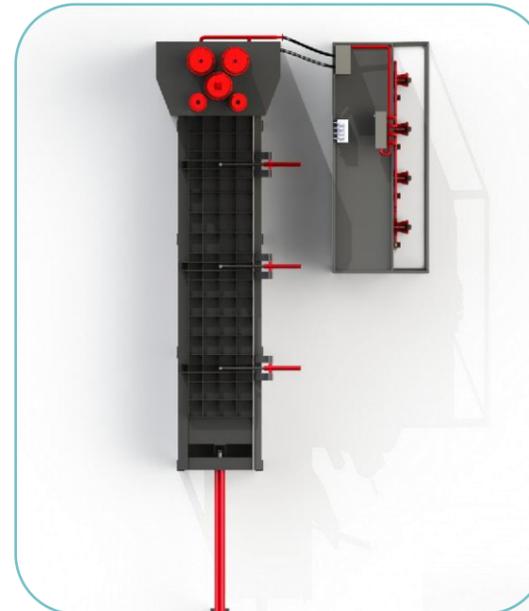
Гидравлическая подача



Нижние ножи взаимозаменяемы



Цепная подача



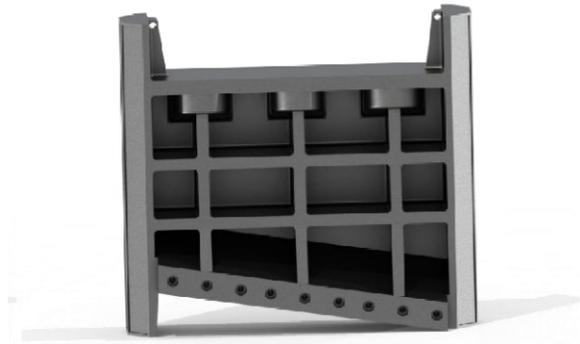
Вид сверху



модель	Диапазон ширины резки	Минимальное открытие резки	Мощность	Размеры бункера	Высота подачи	Эффективность резки	Максимальное рабочее давление	Метод подачи материала
Q91Y-1250W	≤ 1800 mm	≤ 680	7*45 kw	8000*1700*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W	≤ 1800 mm	≤ 680	6*45 kw	8000*1700*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-800W	≤ 1800 mm	≤ 680	4*45 kw	8000*1700*900	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-630W	≤ 1800 mm	≤ 680	3*45 kw	8000*1700*900	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-630W	≤ 1500 mm	≤ 680	3*45 kw	8000*1400*900	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W	≤ 1800 mm	≤ 630	3*37 kw	6000*1700*800	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W	≤ 1500 mm	≤ 630	3*37 kw	6000*1400*800	≤ 1100	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W	≤ 1500 mm	≤ 600	2*37 kw	6000*1400*750	≤ 1100	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W	≤ 1200 mm	≤ 600	2*37 kw	6000*1100*750	≤ 1100	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь

Серия горизонтальных ножниц 平剪系列

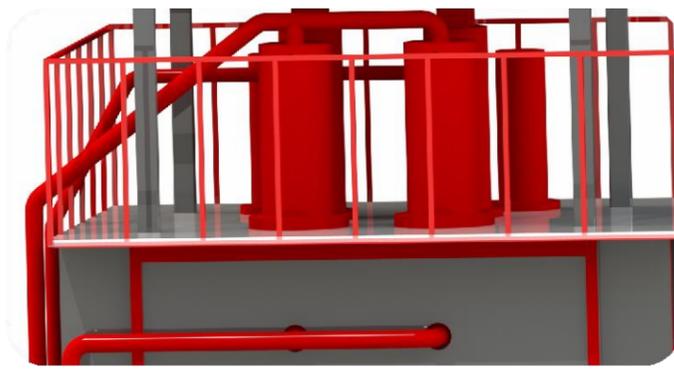
Это оборудование в первую очередь выполняет сжатие и резку различных низкоуглеродистых легких и средних сталей, корпусов старых автомобилей, металлических конструктивных частей, профилей и т.д., превращая их в лом стали, соответствующий требованиям для подачи в печь, такой как профили, легкие и тонкие материалы, и упакованные блоки. Оно может быть использовано на сталелитейных заводах, в перерабатывающей и переработке металлолома, на предприятиях по разборке автомобилей и в металлургической и литейной промышленности. Оборудование использует гидравлический привод, что обеспечивает надежную безопасность и удобство эксплуатации.



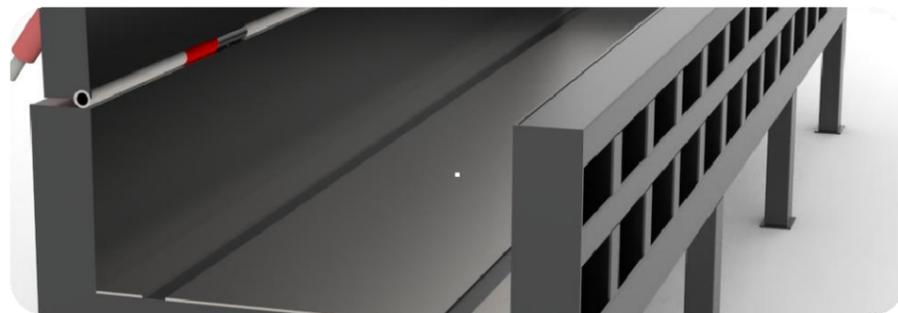
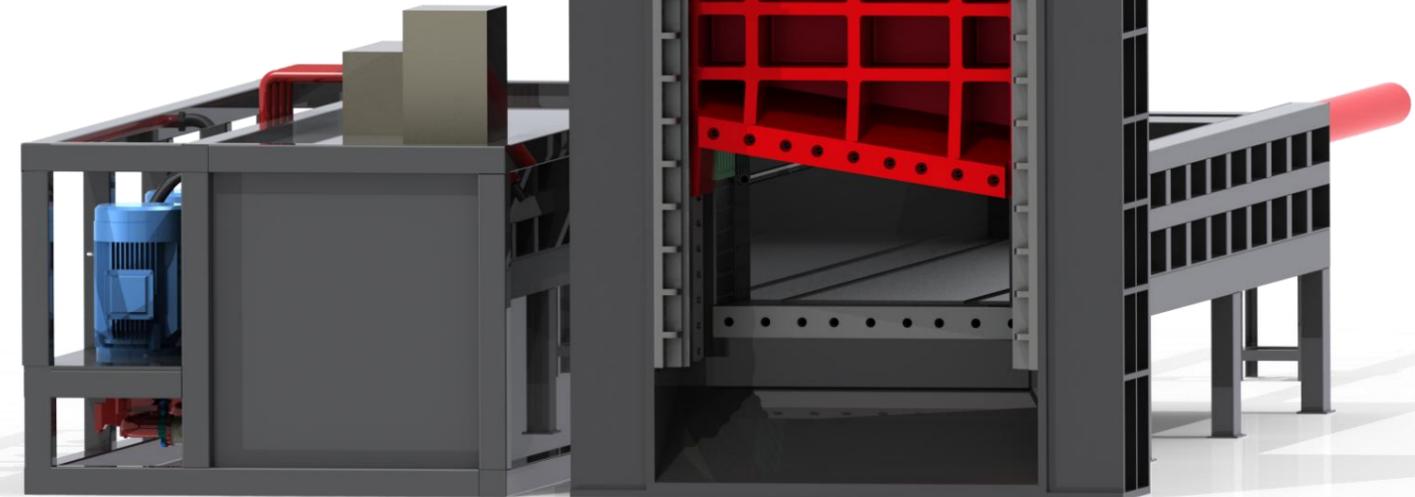
Цельнолитая режущая головка отличается большей прочностью.



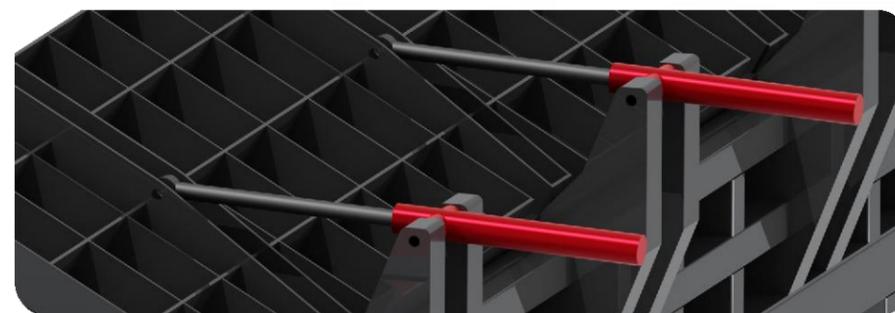
Износостойкая направляющая с трёх сторон обеспечивает стабильность



Быстроходная конструкция гидроцилиндра обеспечивает высокую эффективность.



Усиленная конструкция из износостойкой плиты.



Расположение гидроцилиндра крышки двери сверху более стабильно.



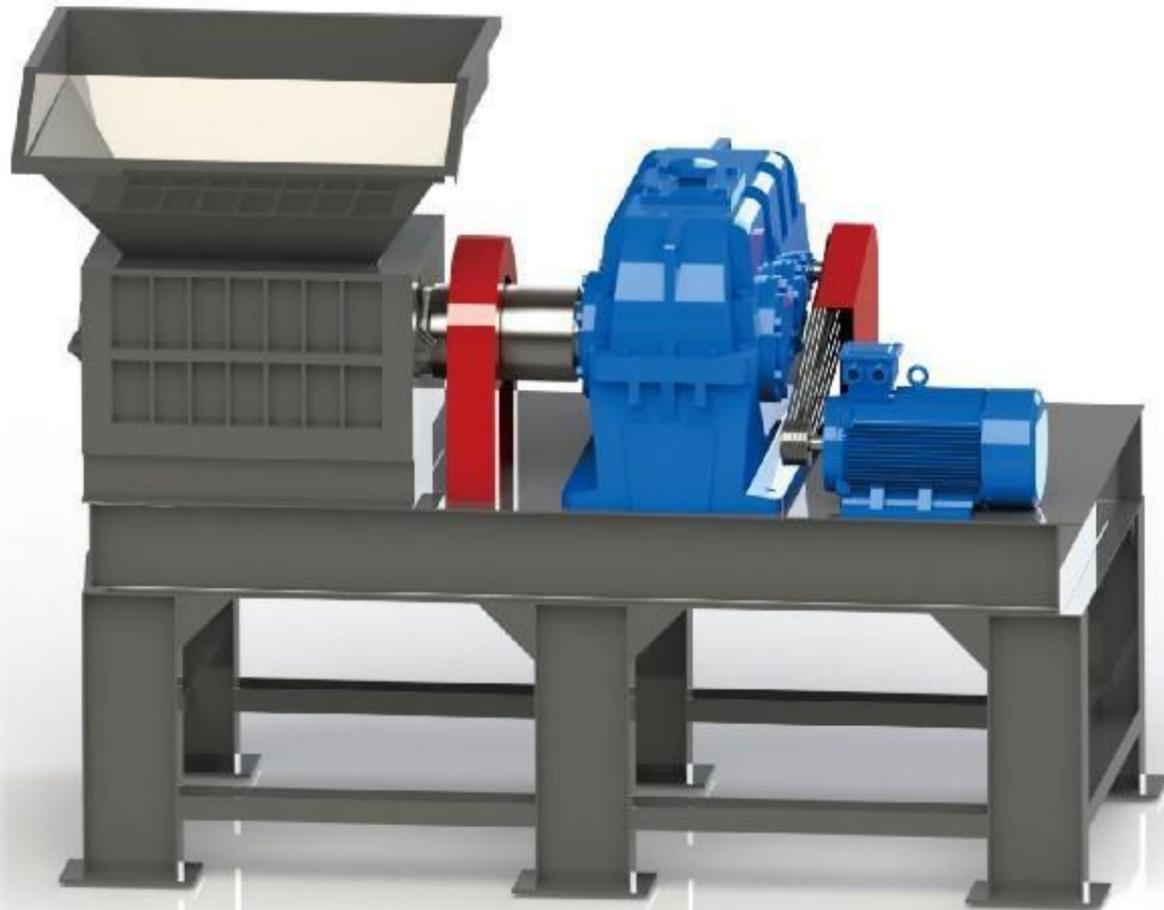
Верхний и нижний ножи универсальны и взаимозаменяемы.

Серия горизонтальных ножниц 平剪系列

модель	Диапазон ширины резки	Минимальное открытие резки	Мощность	Размеры бункера	Высота подачи (mm)	Эффективность резки	Максимальное рабочее давление	Метод подачи материала
Q91Y-315W	≤ 1200	≤ 500	2*30 kw	5000*1700*5000	≤ 550	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-400W-A	≤ 1400	≤ 600	2*37 kw	6000*1300*650	≤ 660	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-400W-B	≤ 1500	≤ 600	2*37 kw	6000*1400*750	≤ 600	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W-A	≤ 1500	≤ 650	2*37 kw	6000*1400*750	≤ 750	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-500W-B	≤ 1600	≤ 650	2*37 kw	6000*1500*750	≤ 750	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-630W-A	≤ 1600	≤ 680	3*45 kw	6000*1500*750	≤ 850	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-630W-B	≤ 1800	≤ 680	3*45 kw	8000*1500*1100	≤ 850	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-800W-A	≤ 1800	≤ 680	4*45 kw	8000*1700*1100	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-800W-B	≤ 2000	≤ 680	4*45 kw	8000*1700*1100	≤ 1200	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W-A	≤ 2000	≤ 750	5*45 kw	8000*1900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W-B	≤ 2500	≤ 750	5*45 kw	8000*1900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1000W-C	≤ 3000	≤ 750	6*45 kw	8000*2400*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1250W-A	≤ 2200	≤ 750	6*45 kw	8000*2900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1250W-B	≤ 2500	≤ 750	6*45 kw	8000*2100*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1250W-C	≤ 3000	≤ 750	7*45 kw	8000*2900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1500W-A	≤ 2200	≤ 750	5*90 kw	8000*2100*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1500W-B	≤ 2500	≤ 750	5*90 kw	8000*2400*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-1500W-C	≤ 3000	≤ 750	5*90 kw	8000*2900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-2000W-A	≤ 2500	≤ 750	6*90 kw	8000*2400*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь
Q91Y-2000W-B	≤ 3000	≤ 750	6*90 kw	8000*2900*1100	≤ 1400	3 раза в минуту	28MPa	Гидроцилиндр / Цепь

Шредер для арматуры

钢筋撕碎机



➤ Особенности продукта

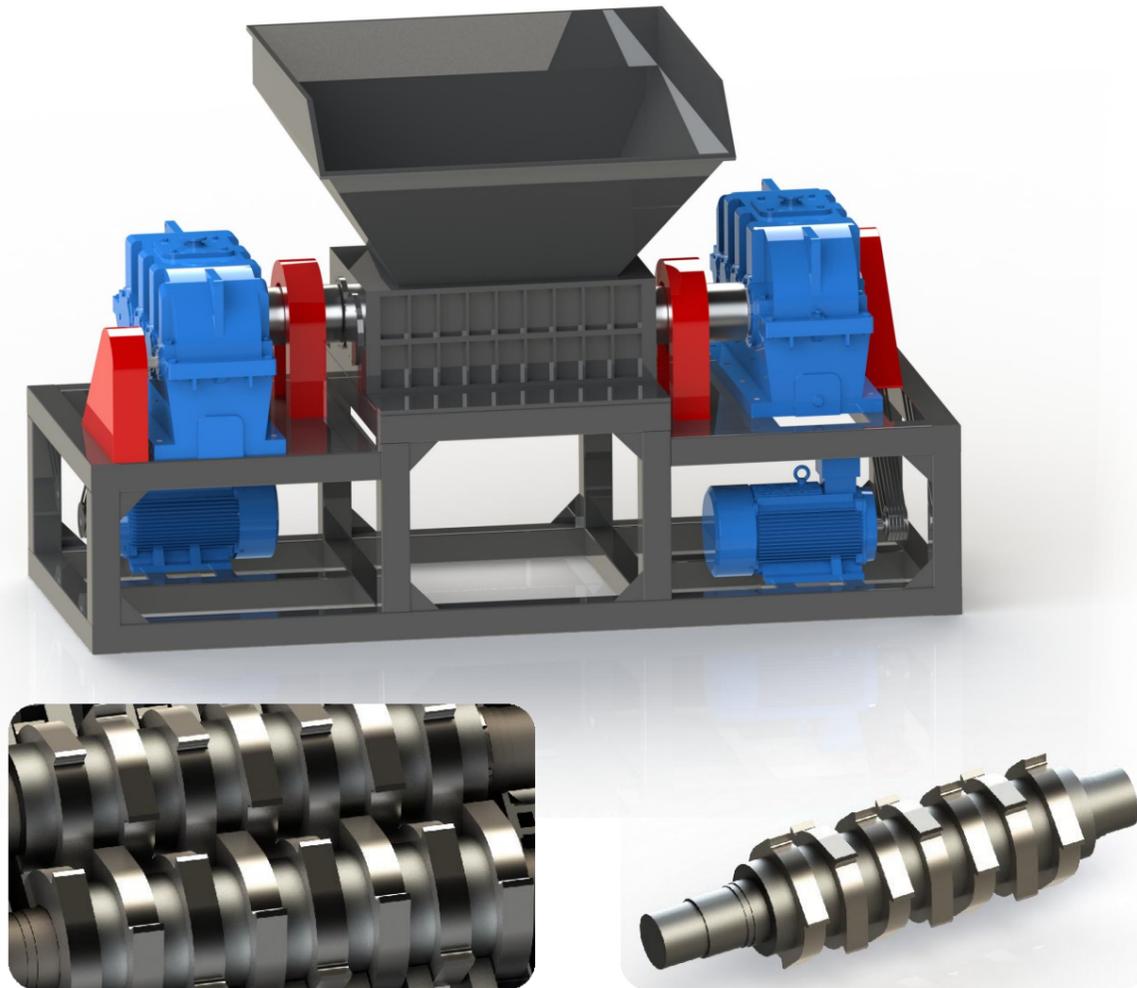
1. Толстые и массивные подвижные ножи обеспечивают высокую эффективность дробления; все ножи изготовлены из литой легированной стали, обладают высокой прочностью и длительным сроком службы.
2. Рама выполнена из толстого листового металла, выдерживает высокий крутящий момент и отличается исключительной прочностью.
3. Оснащено автоматической системой управления на базе микрокомпьютера (PLC) с функциями запуска, остановки, реверса и автоматического реверса при перегрузке.
4. Оборудование отличается низкой скоростью, высоким крутящим моментом, низким уровнем шума и выбросами пыли, соответствующими экологическим стандартам.
5. Легко настраивается, имеет низкие эксплуатационные расходы, экономично и надёжно.
6. Ножи неподвижного типа имеют несколько рабочих граней и могут многократно использоваться за счёт поворота.



➤ Описание продукта

Шредер для арматуры специально разработан для измельчения различных видов старой арматуры. Он подходит для переработки обрезков арматуры, прямых прутьев, спутанной арматуры, пучков, арматуры после демонтажа и рифлёной арматуры. Размер выходного материала составляет менее 8–10 см. Шредер характеризуется низкой скоростью, высоким крутящим моментом и низким уровнем шума. Он оснащён системой управления PLC, обеспечивающей автоматическую работу с функциями запуска, остановки, реверса и автоматического реверса при перегрузке.

	Диаметр ножа	Редуктор	Мощность	Производительность	Пусковой шкаф
YTS-900	550	ZSY-450	55kw	≈3	Пусковой шкаф звезда-треугольник
YTS-1100	600	ZSY-560	90kw	≈5	Пусковой шкаф с понижением напряжения
YTS-1100	650	ZSY-630	132kw	≈7	Интеллектуальный пусковой шкаф с ПЛК
YTS-1300	700	ZSY-710	160kw	≈9	Интеллектуальный пусковой шкаф с ПЛК
YTS-1600	750	ZSY-710	185-220kw	≈10-12	Интеллектуальный пусковой шкаф с ПЛК

Двухвальный шредер
双轴撕碎机

Описание продукта

Два вала двухвального шредера вращаются в противоположных направлениях с разной скоростью. На валах установлены ножи специальной формы. Материал подаётся через загрузочное отверстие на валы шредера и измельчается, разрывается и сжимается встречновращающимися ножами для уменьшения его размера. Благодаря использованию метода низкоскоростного измельчения, процесс не сопровождается пылеобразованием, имеет низкий уровень шума, отсутствует вибрация, а также обеспечивается высокая пропускная способность и эффективность дробления.

Область применения

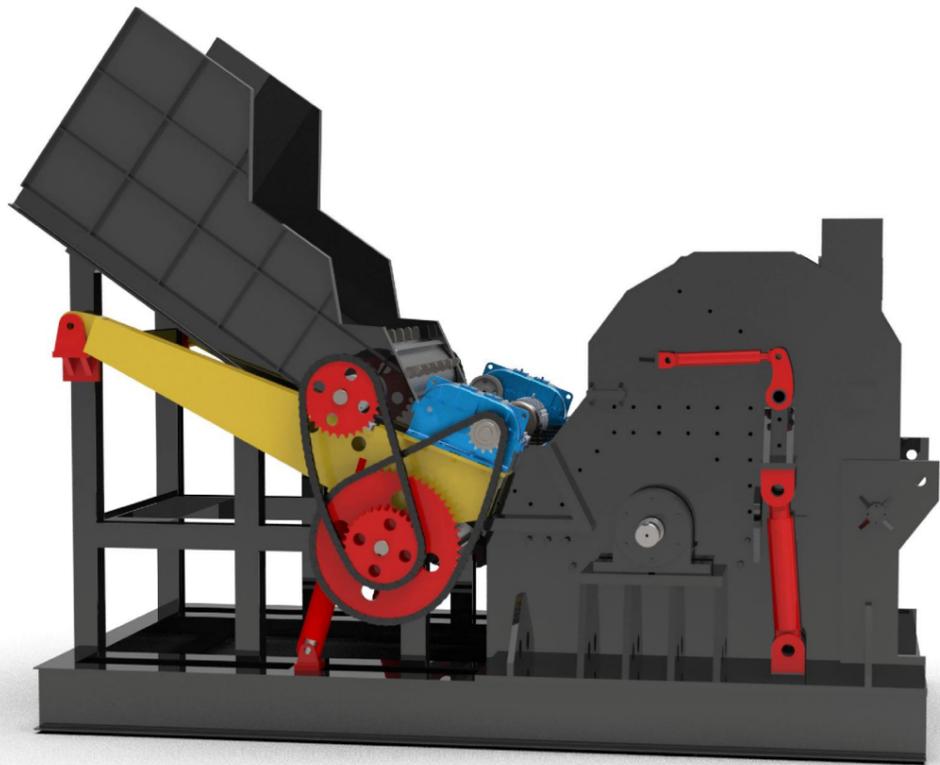
Данная машина подходит для измельчения следующих материалов:

1. Различные полые контейнеры: пластиковые банки для напитков, пластиковые бочки, металлические бочки, упаковочные коробки и контейнеры;
2. Отслужившая бытовая техника: корпуса телевизоров, стиральных машин, холодильников;
3. Трубные материалы: трубы большого диаметра, фитинги, полиэтиленовые трубы (PE);
4. Отходы форм: деревянные поддоны, пластиковые поддоны, поддоны для погрузчиков;
5. Изношенные шины: автомобильные и грузовые шины;
6. Лом металлов: кузова автомобилей, алюминиевые сплавы, отработанные литые алюминиевые детали, корпуса двигателей, свинец и стальные листы толщиной менее 5 мм;
7. Пищевые отходы, бытовой мусор, трупы животных, RDF-топливо, медицинские отходы, солома и садовые отходы;
8. Резиновые остатки, бумажные канаты с целлюлозных фабрик, макулатура, гофрированный картон.

модель	Диаметр ножа	Мощность	Скорость вращения	Размер измельчённого материала	Производительность
YTS-2000	600/700	2*90 kw	8-12 RPM	3-10 cm	≈10-18 t/h
YTS-1800	500/600	2*75 kw	8-12 RPM	3-10 cm	≈8-15 t/h
YTS-1600	450/550	2*55 kw	8-12 RPM	3-10 cm	≈6-12 t/h
YTS-1200	400/550	2*45 kw	8-12 RPM	3-10 cm	≈4-10 t/h
YTS-1000	380/450	2*37 kw	8-12 RPM	3-10 cm	≈3-6 t/h
YTS-8000	300/350	2*30 kw	8-12 RPM	2-10 cm	≈2-3 t/h
YTS-600	220/300	2*22 kw	8-12 RPM	1-6 cm	≈0.6-1.5 t/h

Двухвальный шредер

废钢破碎机



➤ Описание продукта

Дробилка для лома стали — это оборудование, предназначенное для переработки металлического лома. Основное её применение — дробление списанных легковых автомобилей, отслужившей бытовой техники и лёгкого тонколистового металлолома. Полученный после переработки материал отличается высокой плотностью, высокой чистотой и практически полным отсутствием примесей. При повторной переплавке этого материала на металлургических заводах и других производственных предприятиях достигается низкое энергопотребление на единицу продукции, высокая производительность и значительный экономический эффект. Дробилка для лома стали признана идеальным оборудованием для переработки металлического лома.

➤ Область применения

Гражданский металлический лом занимает значительную долю в общей системе утилизации ресурсов. В основном это лёгкие и тонкие материалы, качество которых неоднородно, состав сложный. Такие материалы легко окисляются, ржавеют и содержат высокое количество серы (например, старая бытовая техника, двери и окна, столы и стулья, велосипеды, окрашенные металлические листы, кузова автомобилей и т.д.). Для эффективной переработки гражданского лома необходимо его предварительно обработать. Оборудование для дробления металлолома, производимое нашей компанией, позволяет выполнять дробление, удаление примесей, очистку от ржавчины и сортировку, что способствует повышению коэффициента утилизации и увеличению добавленной стоимости перерабатываемого материала.

➤ Особенности оборудования

- Широкое загрузочное отверстие и большая камера дробления — подходит для переработки крупногабаритных материалов.
- 2. Усиленная конструкция ротора, изготовленного с использованием строгих технологий обработки, обеспечивает высокое качество и надёжность.
- 3. Подшипниковые узлы отлиты из стали, что значительно повышает радиальную прочность оборудования.
- 4. Оснащён гидравлической системой и встроенным механизмом открывания, что позволяет быстро обслуживать и ремонтировать оборудование, сокращая время простоя.
- 5. Компактная конструкция, высокая жёсткость машины; ротор обладает большим моментом инерции, что обеспечивает высокую производительность.
- 6. Поточная линия дробления и сортировки, модульная конструкция с высокой степенью масштабируемости — возможно индивидуальное изготовление под нужды заказчика.

Двухвальный шредер

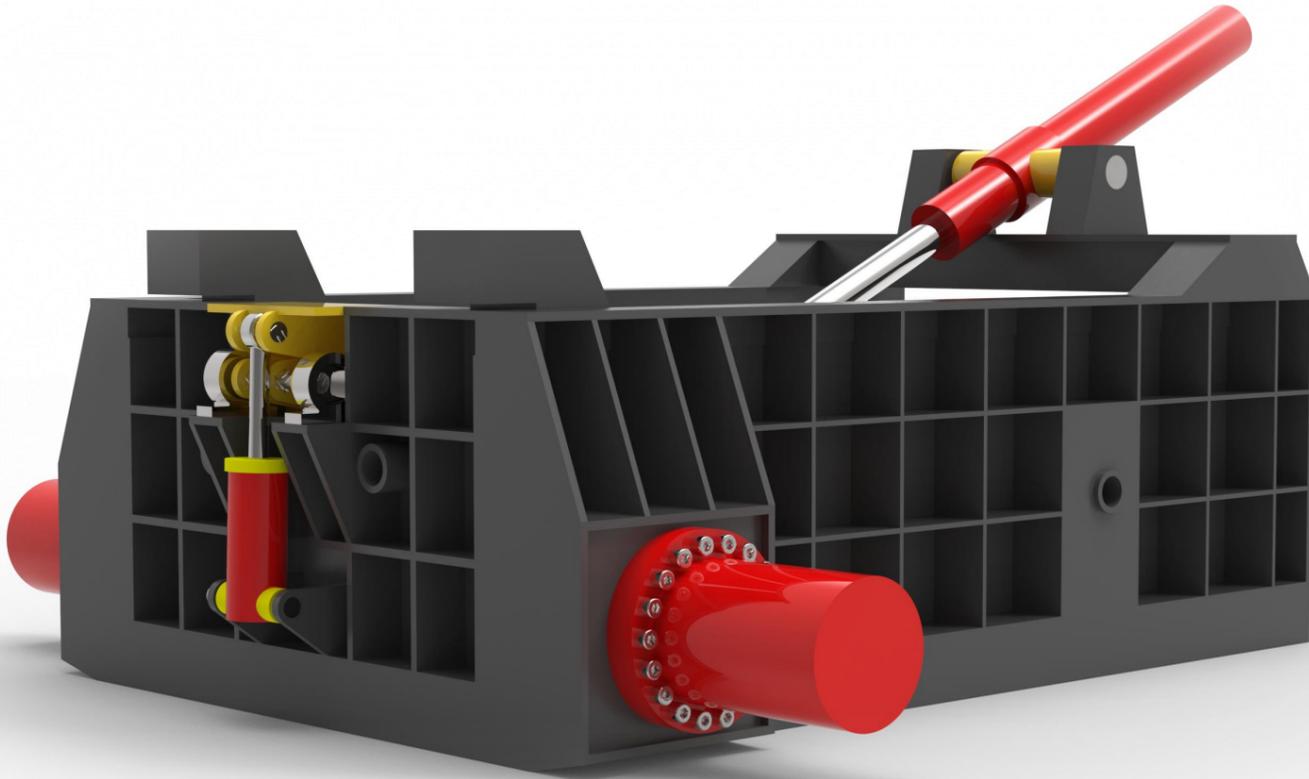
废钢破碎机

 Технические характеристики

модель	Ширина подачи	Мощность	Размер выгрузки (регулируемый)	Производительность	Сопутствующий трансформатор
YTP-37	600 mm	37 kw	20-50 mm	≈ 0.5 t/h	100 кВА
YTP-45	800 mm	45 kw	20-50 mm	≈ 1 t/h	100 кВА
YTP-55	1000 mm	55 kw	20-60 mm	≈ 1.2-1.5 t/h	100 кВА
YTP-75	1000 mm	75 kw	20-60 mm	≈ 1.5-2 t/h	125 кВА
YTP-110	1300 mm	110 kw	30-60 mm	≈ 2-3 t/h	250 кВА
YTP-132	1300 mm	132 kw	30-80 mm	≈ 3-4 t/h	250 кВА
YTP-200	1600 mm	200 kw	40-80 mm	≈ 3-5 t/h	250 кВА
YTP-280	1600 mm	280 kw	40-80 mm	≈ 4-6 t/h	315 кВА
YTP-315	1800 mm	315 kw	50-80 mm	≈ 6-8 t/h	400 кВА
YTP-450	2000 mm	450 kw	50-100 mm	≈ 8-10 t/h	630 кВА
YTP-630	2000 mm	630 kw	50-120 mm	≈ 10-13 t/h	800 кВА
YTP-710	2000 mm	710 kw	50-120 mm	≈ 12-15 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
1200 HP	2200 mm	900 kw	50-150 mm	≈ 15-20 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
1600 HP	2200 mm	1200 kw	50-150 mm	≈ 20-30 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
2000 HP	2500 mm	1600 kw	50-150 mm	≈ 30-40 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
3000 HP	2500 mm	2250 kw	50-200 mm	≈ 40-50 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
4000 HP	2500 mm	2950 kw	50-200 mm	≈ 50-80 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
4500 HP	2800 mm	3300 kw	50-200 mm	≈ 55-90 t/h	Высокое напряжение 10 кВ
6000 HP	2800 mm	4400 kw	50-200 mm	≈ 80-120 t/h	Высокое напряжение 10 кВ

Пресс-подборщик для металлолома

废金属打捆机



➤ Описание продукта

Пресс-подборщик для лома металла способен напрямую холодным способом прессовать порошкообразные материалы, такие как чугунная стружка, стальная стружка, медная стружка, алюминиевая стружка и высококачественные минеральные порошки в плотные брикеты. Это облегчает хранение, транспортировку и последующую переработку в плавильных печах. После прессования потери при переплавке минимальны. Весь процесс не требует нагрева, добавок или каких-либо дополнительных технологических операций — применяется прямое холодное прессование, что сохраняет исходные свойства материала. Например, брикеты из чугунной стружки могут использоваться вместо литейного чугуна. Для изделий из специальных сплавов такая переработка имеет ещё большую ценность.

➤ Описание продукта

Пресс для пакетирования металлолома может сжимать различные крупногабаритные металлические отходы — обрезки, лом стали, чугуна, меди, алюминия, кузова разобранных автомобилей, использованные масляные бочки и т. д. — в прямоугольные, цилиндрические или восьмиугольные блоки, пригодные для плавки. Это упрощает хранение, транспортировку и повторное использование при переработке.

➤ Область применения

Пресс-подборщики для лома металла имеют различные специализированные модели в зависимости от области применения, такие как пресс для арматуры, пресс для губчатого железа, пресс для железной руды в порошке и другие. Они подходят для обработки различных видов сырья — гранулированного, порошкообразного и кускового. Широко используются в фармацевтической, химической, металлургической, строительной и других отраслях промышленности. Наиболее часто применяются гидравлические прессы, использующие технологию гидропривода.

➤ Особенности оборудования

1. Все конструктивные элементы надёжны и стабильны, отличаются длительным сроком службы и низкими затратами на обслуживание.
2. Режим управления может быть выбран вручную или полностью автоматически; управление простое и легко осваивается.
3. Доступны различные способы выгрузки пакетов: автоматический поворот, выталкивание, извлечение с помощью грейфера.
4. Все модели оснащены гидравлическим приводом.

Пресс-подборщик для металлолома

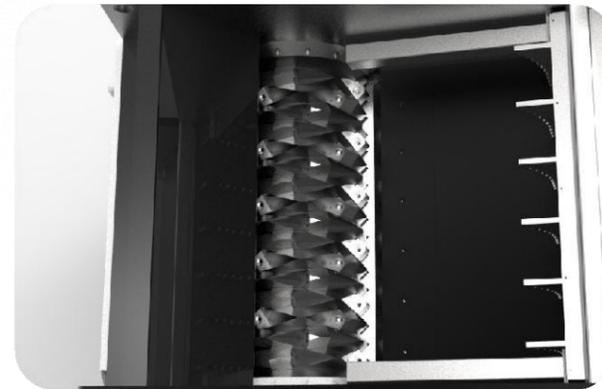
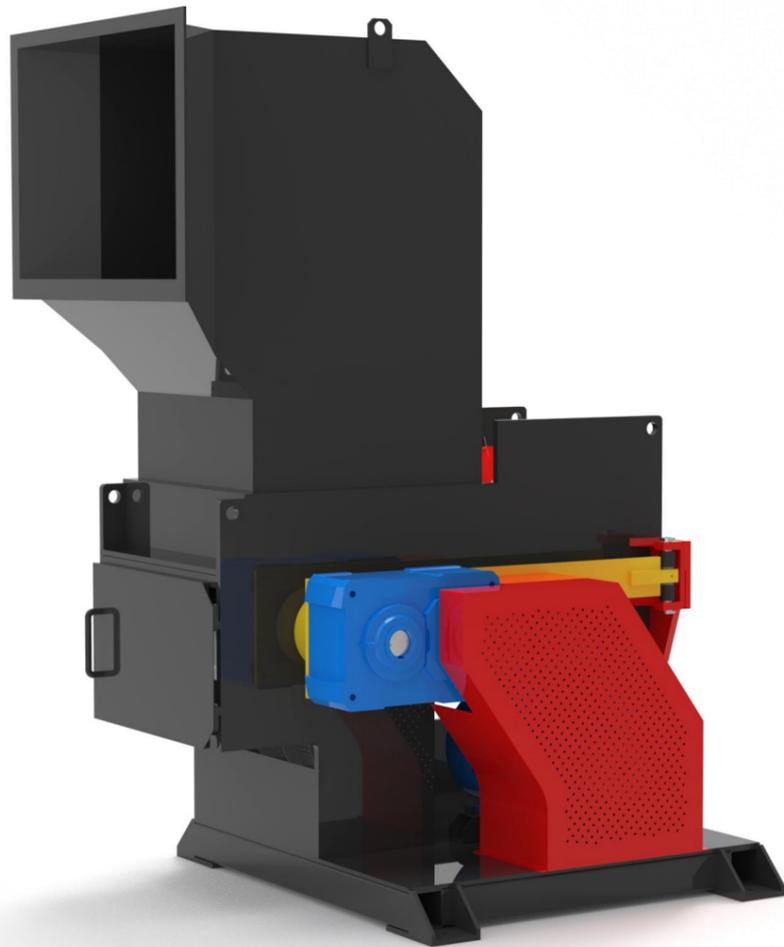
废金属打捆机

 Технические характеристики

модель	Мощность	Давление основного цилиндра	Размеры камеры для материала	Габариты тюка	Вес тюка
Y81K-125	18.5 kw	125*2 t	1200*700*600 mm	300*300 mm	
Y81K-160	37 kw	160*2 t	1600*1200*800 mm	400*400 mm	
Y81K-250	2*37 kw	250*2 t	2500*2000*1000 mm	500*500 mm	
Y81K-315	3*37 kw	315*2 t	3000*2500*1300 mm	500*500 / 600*600 mm	500-900 kg
Y81K-400	3*37 kw	400*2 t	3000*2500*1300 / 3500*3000*1300 mm	600*600 / 700*700 mm	500-900 kg
Y81K-500	3*37 kw	500*2 t	3500*3000*1300 mm	600*600 mm	590-900 kg
Y81K-500	3*37 kw	500*2 t	3500*3000*1300 mm	700*700 mm	650-950kg
Y81K-500	3*37kw	500*2 t	3500*3000*1400 mm	800*800 mm	600-1000 kg
Y81K-500	3*37 kw	500*2 t	4000*3000*1300 mm	700*700 mm	650-1100 kg
Y81K-500	3*37 kw	500*2 t	3000*2500*1200 mm	500*500 mm	580-880 kg
Y81K-630	3*45 kw	630*2 t	3500*3000*1300 mm	700*700 mm	700-1200 kg
Y81K-630	3*45 kw	630*2 t	4000*3000*1300 mm	600*600 mm	700-1200 kg
Y81K-630	3*45 kw	630*2 t	4000*3000*1300 mm	700*700 mm	700-1250 kg
Y81K-800	4*45 kw	800*2 t	3500*3000*1300 mm	600*600 mm	700-1300 kg
Y81K-1000	4*45 kw	1000*2 t	3500*3000*1400 mm	600*600 mm	800-1400 kg
Y81K-1000	4*45 kw	1000*2 t	3500*3000*1400 mm	700*700 mm	900-1500 kg
Y81K-1300	3*90 kw	1300*2 t	3500*3000*1500 mm	700*700 mm	900-1600 kg
Y81K-1500	4*90 kw	1500*2 t	4000*3000*1500 mm	800*800 mm	1100-1900 kg
Y81K-2000	5*90 kw	2000*2 t	4000*3000*1700 mm	700*700 mm	1500-2100 kg

Одновальный шредер

单轴撕碎机



➤ Описание продукта

Одновальный шредер — это оборудование, разработанное для эффективного измельчения различных твёрдых отходов, таких как изношенные шины, пластиковые отходы, бумажный мусор, древесные отходы, промышленные твёрдые отходы и бытовой мусор. Он оснащён такими инновационными элементами, как наклонный толкатель, сервисная дверь, подвесной редуктор и модульное сито, что обеспечивает высокую общую производительность. Устройство отличается высокой пропускной способностью, надёжностью и простотой обслуживания. Регулируя скорость ротора и размер сита, можно точно контролировать размер конечной фракции. Максимальная производительность может превышать 25 тонн, в зависимости от модели оборудования, типа обрабатываемого материала, размера сита и области применения.

➤ Область применения

В основном используется в пластмассовой промышленности для измельчения и переработки различных толстостенных отходов и обрезков. Эффективно справляется с особо прочными, вязкими и крупногабаритными материалами, такими как крупные литники, облой, литниковые каналы, большие пластиковые трубы и фитинги, толстостенные трубы из ПЭ большого диаметра, литники из ПЭ, пластиковые бочки, тюки упаковочной плёнки, тюки мешков-биг-бэгов, рулоны плёнки, бумага, волокна, пластиковые ящики, мусорные контейнеры, корпуса принтеров, поддоны для вилочных погрузчиков, пластиковые паллеты, пластиковые оборотные ящики и т.д. Подходит для измельчения и переработки различных материалов, таких как пластмасса, резина и древесина.

➤ Особенности оборудования

1. Высокоэффективное измельчение с большим усилием среза обеспечивает высокую производительность.
2. Редуктор оснащён резиновым амортизатором для защиты элементов привода.
3. Подвижные ножи можно использовать многократно, изменяя угол в зависимости от износа, что снижает затраты.
4. Нерезущие ножи регулируются, чтобы поддерживать оптимальный зазор с подвижными ножами.
5. Оснащён гидравлическим подающим устройством.
6. Удобная замена сит.
7. Быстрый доступ к ротору через сервисную дверь, удобное техническое обслуживание.
8. Независимый шкаф управления с ПЛК-контролем.

Одновальный шредер

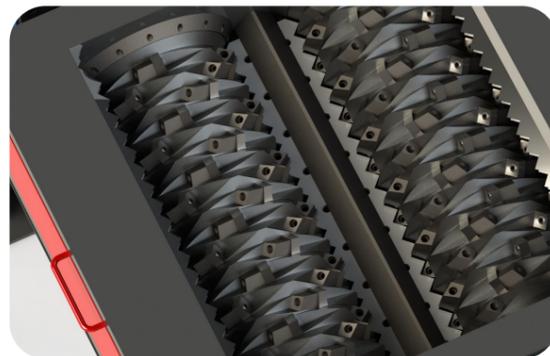
单轴撕碎机

➤ Технические характеристики

модель	YPS-600	YPS-800	YPS-1000	YPS-1200
Длина основного вала	600mm	800mm	1000mm	1200mm
Диаметр вращения основного вала	280mm	400mm	450mm	450mm
Скорость вращения основного вала	78	78	78	78
Ход подающего ящика	600	800	1000	1200
Мощность	22 kw	37 kw	55 / 75 kw	75 / 95 kw
Количество подвижных ножей	60	68	75	82
Размер ячеек сита	30-80	30-80	30-120	30-120
Эффективный размер камеры дробления	600*600	800*800	1000*1000	1250*1200

Двухвальный измельчитель пластика

双轴塑料撕碎机



➤ Описание продукта

Двухвальный shredder для пластика является усовершенствованной версией одновального shreddera тонкого измельчения и имеет симметричную конструкцию с двумя режущими валами. С самого начала проектирования данное оборудование нацелено на более высокую производительность, снижение эксплуатационных затрат, быструю техническую поддержку и удобство в управлении.

Материалы свободно попадают в зону измельчения через загрузочный бункер, без необходимости в подающем устройстве. Каждый режущий вал автоматически подаёт материал с постоянной скоростью. Ножевые держатели и ножи крепятся болтами к основному валу и имеют съёмную конструкцию, что обеспечивает балансировку вала, низкий уровень вибрации и шума, высокую эффективность, равномерный выходной материал с регулируемым размером частиц. Оборудование отлично подходит для измельчения ПВХ-пластика, кожаных тканей, алюминиевых банок и электронных отходов.

➤ Область применения

Основное применение — в индустрии переработки пластмасс для измельчения и утилизации различных толстостенных отходов и обрезков. Оборудование эффективно справляется с измельчением, дроблением и разрушением особо прочных, вязких и габаритных материалов, таких как: крупногабаритные литниковые отходы, литники, питатели, крупные пластиковые трубы и фитинги, толстостенные ПЭ трубы большого диаметра, ПЭ литниковые отходы, пластиковые бочки, спрессованные пластиковые плёнки, спрессованные биг-бэги и тканевые мешки, рулоны плёнки, бумага, волокно, пластиковые ящики, мусорные контейнеры, корпуса принтеров, паллеты для погрузчиков, пластиковые поддоны, пластиковые оборотные ящики и т. д. Подходит для переработки и измельчения материалов из пластика, резины и дерева.

➤ Особенности оборудования

1. Не требует вспомогательной подачи, высокая эффективность измельчения, отсутствие засоров.
2. Два ротора с большим диаметром вращения увеличивают площадь контакта и повышают производительность.
3. Подвижные ножи могут использоваться многократно за счёт поворота режущей кромки.
4. Неподвижные ножи регулируются для поддержания оптимального зазора с подвижными ножами.
5. Компактная конструкция с защитой от наматывания.
6. Сетчатый фильтр легко заменяется.
7. Быстрый доступ к ротору через сервисную дверь, что облегчает обслуживание.
8. Независимый шкаф управления с системой управления PLC.

Двухвальный измельчитель пластика

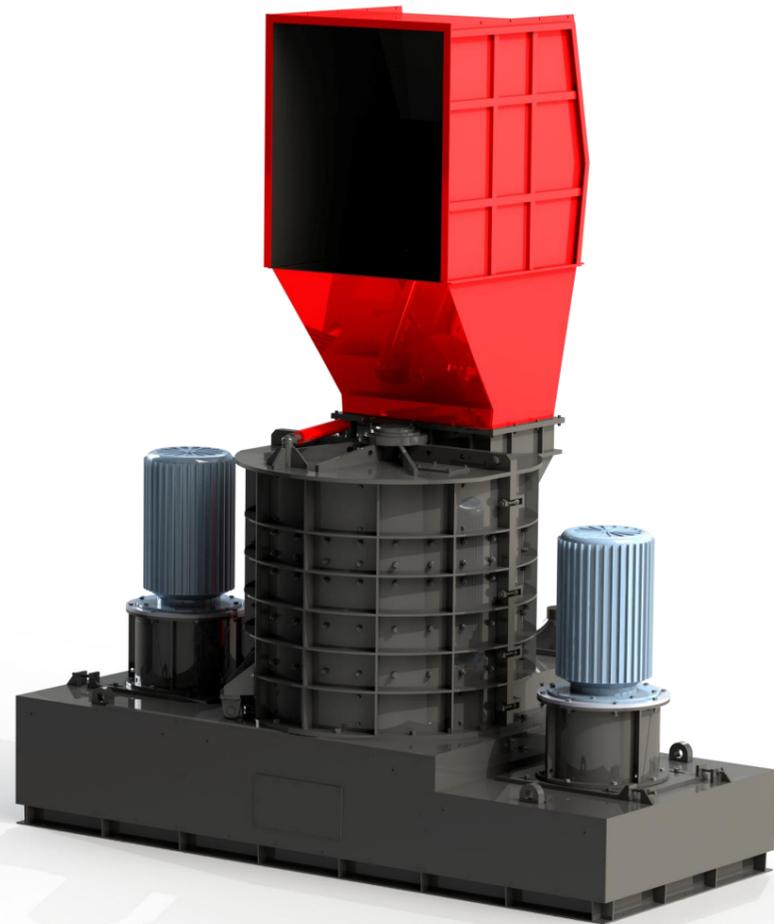
双轴塑料撕碎机

Технические характеристики

модель	YPT-600	YPT-1000	YPT-1200
Длина основного вала	800 mm	1000 mm	1200 mm
Диаметр вращения основного вала	400 mm	450 mm	450 mm
Скорость вращения основного вала	75 r/min	75 r/min	75 r/min
Мощность	2 * 45 kw	2 * 55 kw	2 * 75 kw
Количество подвижных ножей	128 pcs	152 pcs	168 pcs
Размер ячеек сита	50 - 100 mm	50 - 100 mm	50 - 100 mm
Эффективный размер камеры дробления	800 * 1170 mm	1100* 1490 mm	1210 * 1490 mm

Вертикальная дробилка для металла

立式金属破碎机



Описание продукта

Двухвальный шредер для пластика является усовершенствованной версией одновального шредера тонкого измельчения и имеет симметричную конструкцию с двумя режущими валами. С самого начала проектирования данное оборудование нацелено на более высокую производительность, снижение эксплуатационных затрат, быструю техническую поддержку и удобство в управлении.

Материалы свободно попадают в зону измельчения через загрузочный бункер, без необходимости в подающем устройстве. Каждый режущий вал автоматически подаёт материал с постоянной скоростью. Ножевые держатели и ножи крепятся болтами к основному валу и имеют съёмную конструкцию, что обеспечивает балансировку вала, низкий уровень вибрации и шума, высокую эффективность, равномерный выходной материал с регулируемым размером частиц. Оборудование отлично подходит для измельчения ПВХ-пластика, кожаных тканей, алюминиевых банок и электронных отходов.

Область применения

Основное применение — в индустрии переработки пластмасс для измельчения и утилизации различных толстостенных отходов и обрезков. Оборудование эффективно справляется с измельчением, дроблением и разрушением особо прочных, вязких и габаритных материалов, таких как: крупногабаритные литниковые отходы, литники, питатели, крупные пластиковые трубы и фитинги, толстостенные ПЭ трубы большого диаметра, ПЭ литниковые отходы, пластиковые бочки, спрессованные пластиковые плёнки, спрессованные биг-бэги и тканевые мешки, рулоны плёнки, бумага, волокно, пластиковые ящики, мусорные контейнеры, корпуса принтеров, паллеты для погрузчиков, пластиковые поддоны, пластиковые оборотные ящики и т. д. Подходит для переработки и измельчения материалов из пластика, резины и дерева.

Особенности оборудования

1. Машина использует быстро вращающиеся лезвия или молотки для дробления материалов путём удара, срезания и резки. Затем осуществляется тонкое дробление за счёт сжатия, прокатки и разделения металлов и неметаллов. Благодаря этому возможно эффективно измельчать тонкий металл, бытовую технику, транспортные средства, стекло и другие материалы.
2. Оборудование обеспечивает многоступенчатое дробление в одном агрегате. Полученные частицы имеют равномерный размер, а зазор разгрузки можно регулировать в зависимости от состава и размера исходного материала, чтобы достичь идеального размера для сортировки. Это позволяет точно разделять железо, алюминий, негорючие и горючие материалы, облегчая последующую обработку.
3. Конструкция позволяет материалам естественным образом падать в процессе дробления, обеспечивая высокую эффективность и энергосбережение. Приёмное отверстие может быть расширено, что позволяет эффективно перерабатывать крупногабаритные и объёмные материалы. Камера может полностью открываться, что упрощает техническое обслуживание и замену лезвий или молотков.

Вертикальная дробилка для металла

立式金属破碎机

Технические характеристики

модель	YTL-60	YTL-100	YTL-1250	YTL-1500	YTL-1750	YTL-2000
Мощность	30-37 kw	55-75 kw	90-132 kw	132*2 kw	(110 + 132)*2 kw	(160+ 315)*2 kw
Количество слоёв	5 слоёв	5 слоёв	5 слоёв	5 слоёв	5 слоёв	5 слоёв
Количество молотков	20 молотков	20 молотков	20 молотков	20 молотков	20 молотков	20 молотков
Производительность	≈ 1-1.5 t/h	≈ 2-3 t/h	≈ 5-6 t/h	≈ 6-10 t/h	≈ 8-15 t/h	≈ 15-20 t/h
Габаритные размеры	1725*1050*1374 mm	2885*1600*2165 mm	2925*1700*2390 mm	4485*1990*3050 mm	4990*1990*3050 mm	5852*2292*2799 mm
Масса основного агрегата	2470 kg	9460 kg	14800 kg	18140 kg	20000 kg	28100 kg

Контейнерные ножницы

箱式剪切机



➤ Описание продукта

Контейнерные ножницы имеют горизонтальную конструкцию и полностью приводятся в действие гидравликой. По сравнению с ножницами с механическим приводом, они отличаются меньшими размерами, меньшим весом, низкой инерцией движения, низким уровнем шума, плавной работой, гибкостью в управлении и возможностью резки сечений большого размера. Управление осуществляется посредством интегрированной гидроэлектрической системы, позволяющей переключаться между одиночным и непрерывным режимами работы. Использование оборудования предельно простое: в процессе резки не требуется ручная подача — достаточно просто непрерывно загружать материал в бункер согласно скорости резки.

➤ Область применения

Оборудование подходит для переработки таких металлов, как жель, чугун, тонкий металл, легкий лом, сталь, окрашенные стальные листы, лом стали и железа, алюминиевые сплавы, швеллеры, уголки, медные листы, металлические пластины, алюминиевые профили, отходы арматуры, алюминиевые и железные листы, круглые заготовки, а также другие виды металлического лома. Поэтому оно широко применяется в литейной и металлургической промышленности, на заводах по переработке металлолома и в пунктах разборки автомобилей для холодной резки различных металлических конструкций, таких как швеллеры, уголки, круглые заготовки, стальные заготовки, проволока, канаты, арматура, медные/алюминиевые/железные листы и обрезки, превращая их в пригодное для плавки сырьё.

➤ Особенности оборудования

1. Низкие эксплуатационные расходы, высокая эффективность, отсутствие крышки предварительного прессования, минимальное участие оператора, возможна непрерывная подача материала.
2. Управление осуществляется полностью автоматически с помощью ПЛК, что значительно повышает производительность.
3. Загрузка и транспортировка осуществляются с помощью тягачей.
4. Компактный размер, интегрированная конструкция, высокая устойчивость.
5. Низкие инвестиционные и эксплуатационные затраты.
6. Все внутренние поверхности коробчатых ножниц покрыты износостойкими плитами, что сводит износ к минимуму.
7. Лом загружается сверху, предварительно сжимается цилиндром, затем автоматически опускается и разрезается режущим цилиндром. Такая конструкция значительно повышает эффективность и безопасность оборудования.

Контейнерные ножницы

箱式剪切机

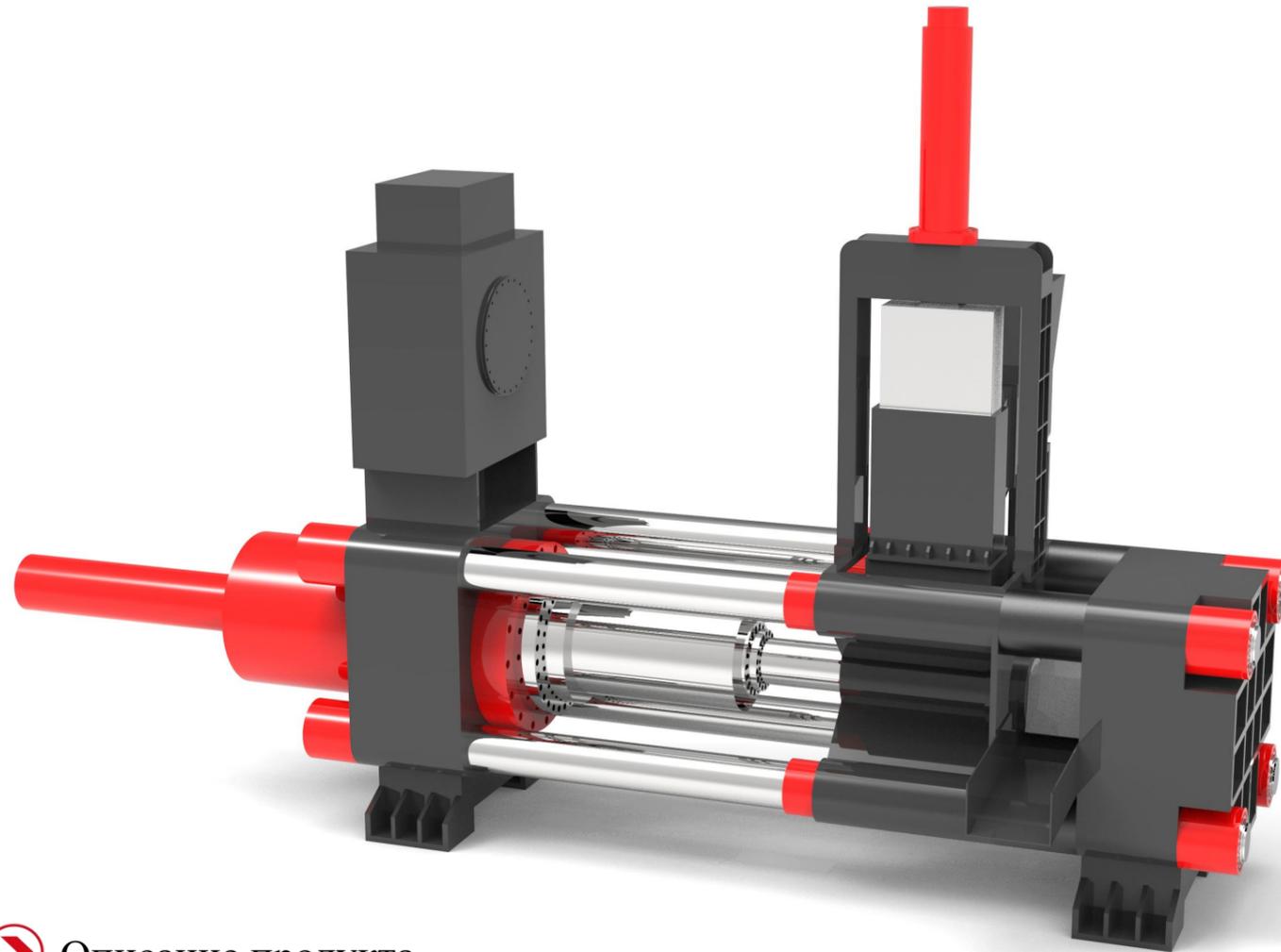
➤ Технические характеристики

модель	QW-400	QW-630	QW-800	QW-1000
Длина лезвия	≤ 1000 mm	≤ 1400 mm	≤ 1600 mm	≤ 1800 mm
Высота реза	≤ 400 mm	≤ 400 mm	≤ 400 mm	≤ 420 mm
Мощность	2*37 kw	3*45 kw	4*45 kw	5*45 kw
Эффективность резки	Теоретическое значение — 3 реза в минуту			
Максимальное рабочее давление	26	26	26	26

Пресс для брикетирования металлической стружки

金属屑压块机

➤ Область применения



Металлические отходы можно холодным способом прессовать в стандартное печное сырьё, а кокс — в горючие брикеты. Также возможно холодное формование других специальных материалов. Подходящие материалы: железная стружка, алюминиевая стружка, стальная стружка, стружка из сплавов, высококачественная ковкая чугунная стружка, железорудный порошок, кокс, никелевый порошок, стружка из сфероидального графитного чугуна, порошок из губчатого железа, магниевый порошок, кремниевый порошок, порошок шлака, металлические крышки и другие виды металлической стружки.

➤ Особенности оборудования

1. Один оператор может управлять полностью гидравлической системой подачи и формования, управление через PLC, простое и контролируемое, с регулируемой скоростью.
2. Для работы оборудования на производственной площадке достаточно трансформатора на 250 кВА.
3. Производительность — 3 брикета в минуту, каждый диаметром 320 мм и весом 80–100 кг, суточный выпуск более 300 тонн.
4. Гидравлическая система использует полностью автоматическую сервоприводную систему с ЧПУ. Мощность двигателя составляет 220 кВт, что на 38% экономичнее по сравнению с традиционными двигателями, снижая затраты предприятия.
5. Система охлаждения отказалась от устаревших градирен и полностью перешла на автоматическое кондиционирование. Температура масла поддерживается на уровне около 35 ° С, что повышает эффективность работы машины.

➤ Описание продукта

Горизонтальный пресс для брикетирования металлической стружки, также известный как пресс для дроблёной железной стружки, предназначен для прессования и формования металлической стружки. Основное его применение — прессование отходов ковкого чугуна, чугунной, медной, алюминиевой стружки и измельчённого железа (длиной $\leq 50-80$ мм) в компактные брикеты с помощью специальной формы. Это значительно облегчает транспортировку металлической стружки, снижает степень окисления и потери при плавке, обеспечивая более высокую экономическую эффективность. Является идеальным оборудованием для металлургических предприятий.

Пресс для брикетирования металлической стружки **金属屑压块机**

➤ Технические характеристики

модель	Y83W-360	Y83W-500	Y83W-630	Y83W-1000	Y83W-1250	Y83W-2000
Диаметр брикета	φ 120	φ 150	φ 180	φ 300	φ 320	φ 350
Вес брикета	4 kg	6 kg	18.5 kg	80-100 kg	100-130 kg	135-150 kg
Мощность	30 kw	2*37 kw	2*45 kw	3*45 kw	4*45 kw	4*90 kw
Производительность	Теоретическое значение: 3 цикла/мин					
Вместимость	0.5-0.8 t/h	0.8-1.1 t/h	2.8-3 t/h	8-3 t/h	10-12 t/h	18-20 t/h
Рабочее давление	25 MPa					

Пресс-подборщик для макулатуры

废纸打捆机



➤ Описание продукта

Полностью автоматический пресс-подборщик для макулатуры (scrap paper) доступен в двух основных сериях: полностью автоматической и полуавтоматической. Оснащён гидравлическим приводом и микрокомпьютерным управлением PLC. Основное применение — пункты приёма вторсырья. Может прессовать и упаковывать такие материалы, как макулатура, алюминиевые банки, лёгкий лом, кукурузные стебли, солома, пшеничная солома, семена хлопка, рапс и др. После прессования тюки имеют одинаковые размеры, аккуратный внешний вид, высокую плотность и компактный объём, что позволяет уменьшить занимаемое место при хранении, повысить эффективность транспортировки и снизить её стоимость.

➤ Область применения

Пресс-подборщик для макулатуры в основном используется для прессования и упаковки макулатуры, пластика и соломы. Также подходит для сжатия мягких материалов, таких как семена хлопка, одежда, полотенца, одеяла, ткани, стёганые изделия и пропиленовые мешки.

➤ Особенности оборудования

1. Используется передовая международная гидравлическая система и система питания, что значительно повышает эффективность упаковки полностью автоматического пресс-подборщика. Обеспечивает высокую скорость, энергоэффективность, стабильную работу.
2. Система проталкивания проволоки и быстродействующее устройство обвязки нашей компании отличаются низким уровнем отказов и простотой обслуживания.
3. Три набора прессующих цилиндров, основанных на принципах механики, обеспечивают более плотное сжатие материала, делая кипы более ровными и плотными.
4. Сенсорная панель управления с микрокомпьютерной системой PLC — простая, понятная, интуитивная, с функцией автоматической диагностики ошибок.
5. Впервые в стране внедрена конструкция ножа с двойными зубцами, что значительно увеличивает эффективность резки бумаги и продлевает срок службы ножей.
6. Оснащён мощным устройством для разрыхления материала — запатентованное изделие с высокой стабильностью и долговечностью, особенно подходит для массовой переработки отходов книг, газет и журналов (возможны автоматические и полуавтоматические модели).

Пресс-подборщик для макулатуры

废纸打捆机

 Технические характеристики

модель	YTD-80	YTD-120	YTD-160	YTD-180	YTD-200
Мощность	18.5 kw	22 kw	22 + 18.5 kw	22 + 22 kw	30 + 37 kw
Габаритные размеры	5.6 * 1.5 * 1.5 m	8.5 * 1.5 * 2.5 m	8.5 * 1.5 * 3.5 m	9 * 1.6 * 4.2 m	10 * 1.7 * 4.5 m
Поток масляного насоса	63 ml / r	63 + 40 ml / r	63 + 63 ml / r	100 + 63 ml / r	100 + 63 ml / r
Номинальное давление	100 - 200 t	120- 160 t	160 - 180 t	180 - 200 t	200 - 240 t
Диаметр гидроцилиндра	219 mm	245 mm	273 mm	299 mm	325 mm
Размер загрузочного отверстия	1.4 * 0.8 m	1.6 * 0.9 * 1.2 m	1.6 * 1.1 * 1.2 m	1.8 * 1.2 * 1.3 m	2 * 1.2 * 1.3 m
Размер тюка	1.3 * 0.8 * 0.9 m	1.5 * 0.9 * 1.1 m	1.5 * 1.1 * 1.2 m	1.5 * 1.1 * 1.3 m	1.25 * 1.1 * 1.8 m
Вес тюка	0.5 t	1 t	1.3 t	1.5 t	2 t

Реальный пример на месте

现场案例



Реальный пример на месте

现场案例



Реальный пример на месте

现场案例





源通重工
Yuan Tong Heavy Machinery

Гарантия и сервис

Оперативно осуществим монтаж и наладку оборудования по контракту, а также полностью содействуем при его приемке.

Оперативно решаем все вопросы, поступившие от клиента. В случае жалоб на качество продукции гарантируем выезд на место лучших специалистов.

Осуществляем индивидуальный подход к каждому клиенту, формируем полные клиентские досье, результаты обслуживания сохраняются в архиве после подписания клиентом.

Благодарим вас за доверие и поддержку компании
Yuantong Heavy Machinery.